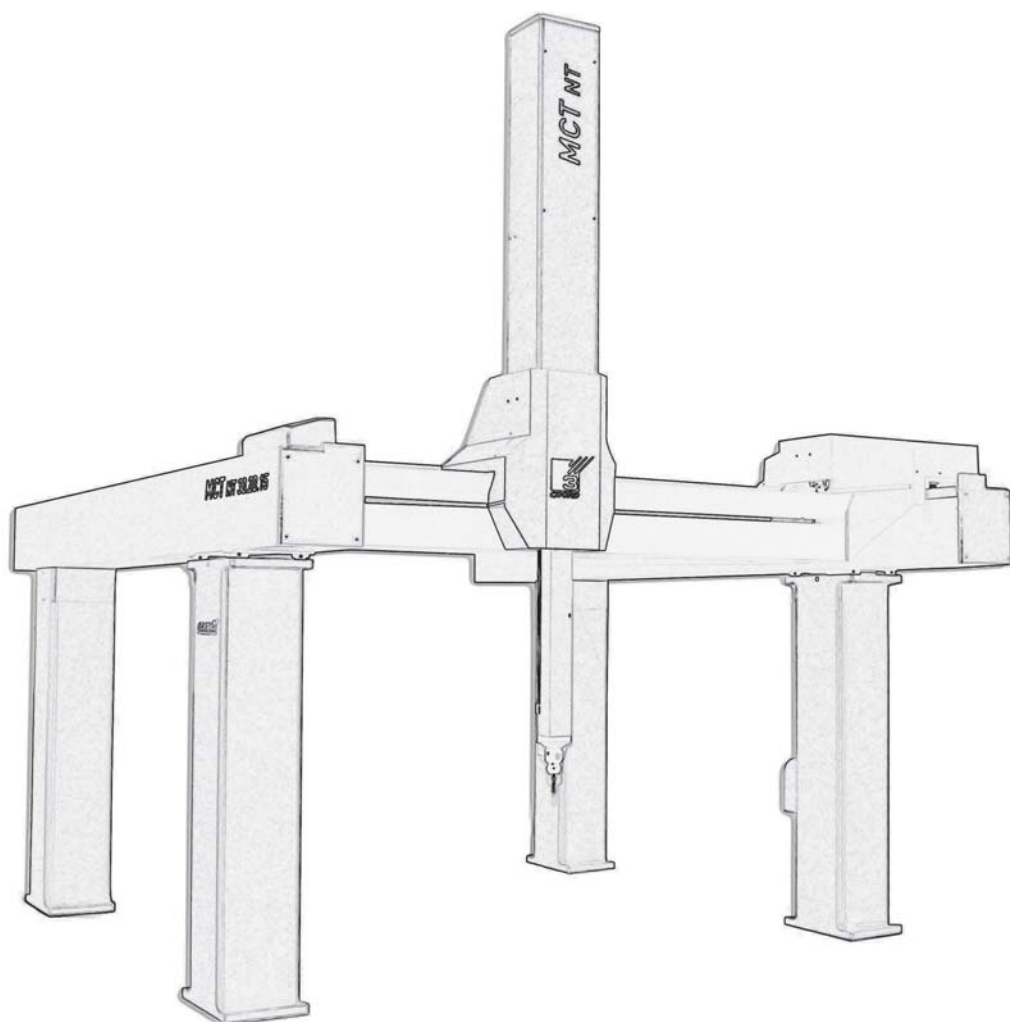
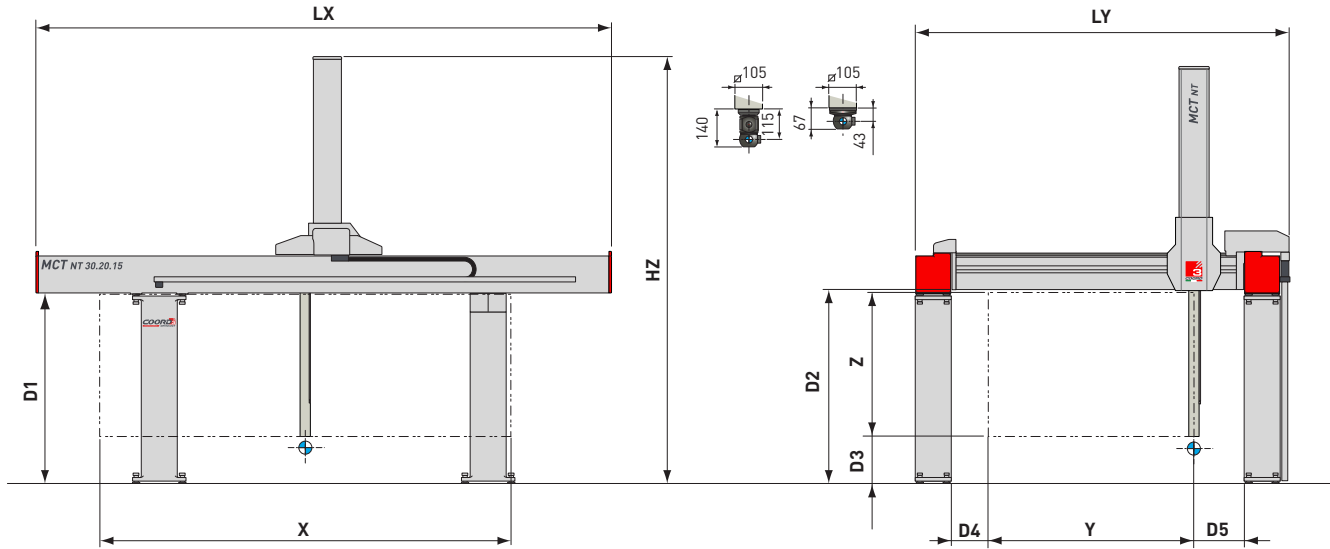


# ***MCT NT NT Light***

**КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ  
МОСТОВОГО ТИПА**





## СПЕЦИФИКАЦИИ

Модели	Максимально допустимая погрешность по ISO 10360-2 / 10360-4 MPE [мкм], L [мм], t [сек]						Максимальная скорость позиционир.	Максимальное ускорение по осям	
	PH10-TP20		PH10-TP200		PH10-SP25-REVO				
	<sup>(1)</sup> MPE <sub>E</sub>	<sup>(2)</sup> MPE <sub>P</sub>	<sup>(1)</sup> MPE <sub>E</sub>	<sup>(2)</sup> MPE <sub>P</sub>	<sup>(1)</sup> MPE <sub>E</sub>	<sup>(2)</sup> MPE <sub>P</sub>			<sup>(3)</sup> MPE <sub>THP</sub>
	[мкм]		[мкм]		[мкм]				[мм/с]
xx.20.10	4,8 + 4,0 L/1000	4,8	4,5 + 4,0 L/1000	4,5	4,3 + 4,0 L/1000	4,3	6,0/100	500	1200
xx.20.15	5,5 + 5,0 L/1000	5,5	5,0 + 5,0 L/1000	5,0	5,0 + 5,0 L/1000	5,0	9,0/100	500	1200
xx.25.15	6,5 + 6,5 L/1000	6,5	6,0 + 6,5 L/1000	6,0	6,0 + 6,5 L/1000	6,0	11,0/100	500	1200
xx.25.18	8,0 + 8,0 L/1000	8,0	7,5 + 8,0 L/1000	7,5	7,5 + 8,0 L/1000	7,5	13,0/100	500	1000

Данные о технических характеристиках получены при следующих условиях:  
 - PH10M/PH10MQ/TR20/TR200: длина шупа 20 мм, диаметр шарика Ø4 мм  
 - PH10MQ/SP25: SM1, шуп Ø5 мм x 50 мм  
 - L = длина в мм  
 - Температура среды:  
 T: 18 ± 22 °C; максимальные колебания: 1,0 °C/ч - 2,0 °C/24ч - 0,5 °C/м

- (1) Допускаемая абсолютная объемная погрешность в соответствии с ISO 10360-2
- (2) Допускаемая абсолютная погрешность измерительной головки в соответствии с ISO 10360-2
- (3) Максимально допустимая погрешность ошупывания при сканировании в соответствии с ISO 10360-4, только при применении датчиков S P25M/SP80

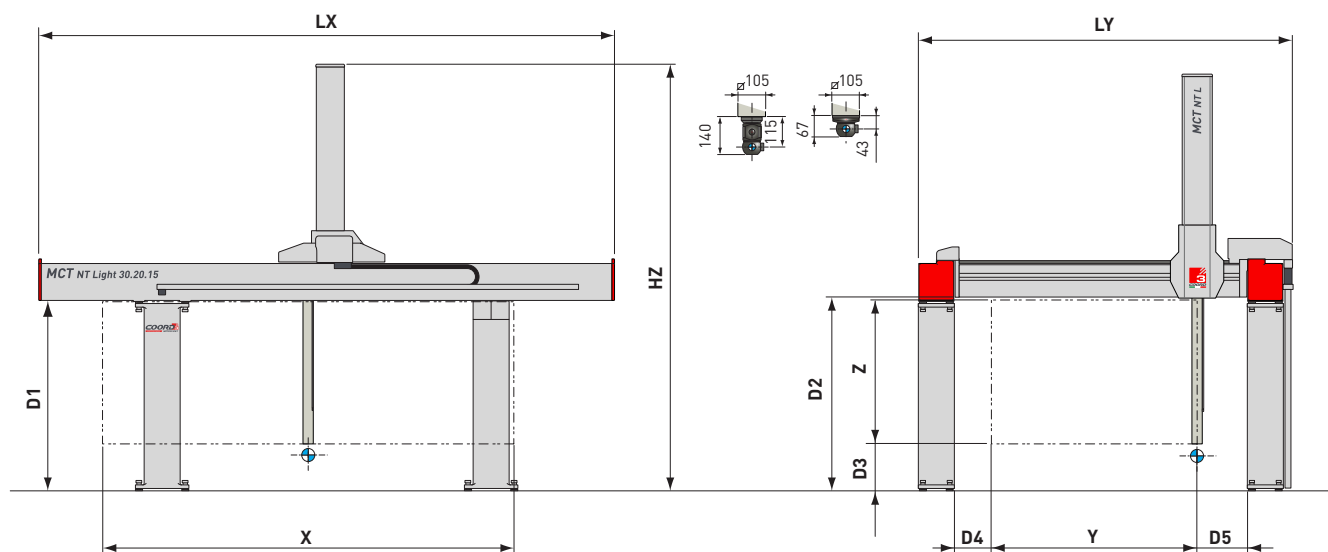
## ДИАПАЗОН, ГАБАРИТЫ, МАССА

Модели	Диапазон измерений			Общие габариты <sup>(4)</sup>			Опоры					n° Стойки	Масса	
	X	Y	Z	LX	LY	HZ	D1	D2	D3	D4	D5		Максимальная масса детали	Масса машины
	[мм]			[мм]			[мм]						[кг]	
30.20.10	3000	2000	1000	4600	3690	3683	1852	1887	837	360	490	2 + 2	8000	3600
40.20.10	4000	2000	1000	5600	3690	3683	1852	1887	837	360	490	2 + 2	8000	4100
30.20.15	3000	2000	1500	4600	3690	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	8000	3600
40.20.15	4000	2000	1500	5600	3690	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	8000	4100
50.20.15	5000	2000	1500	6600	3690	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	10000	4600
40.25.15	4000	2500	1500	5600	4190	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	8000	4200
50.25.15	5000	2500	1500	6600	4190	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	10000	4700
60.25.15	6000	2500	1500	7600	4190	4183	1852	1887	337	360	490	3 + 3	10000	5200
40.25.18	4000	2500	1800	5600	4190	4783	2152	2187	337	360	490	2 + 2	8000	4300
50.25.18	5000	2500	1800	6600	4190	4783	2152	2187	337	360	490	2 + 2	10000	4800
60.25.18	6000	2500	1800	7600	4190	4783	2152	2187	337	360	490	3 + 3	10000	5300

Габариты и масса КИМ указаны без дополнительных кожухов

<sup>(4)</sup> Не включая стол (900 x 700 мм) и контрольный шкаф (600 x 600 x 1096 мм)

# MCT NT Light



## СПЕЦИФИКАЦИИ

Модели	Максимально допустимая погрешность по ISO 10360-2 / 10360-4 <i>MPE [мкм], L [мм], t [сек]</i>						Максимальная скорость позиционир.	Максимальное ускорение по осям
	PH10-TP20		PH10-TP200		PH10-SP25-REVO			
	<sup>(1)</sup> MPE <sub>E</sub>	<sup>(2)</sup> MPE <sub>P</sub>	<sup>(1)</sup> MPE <sub>E</sub>	<sup>(2)</sup> MPE <sub>P</sub>	<sup>(1)</sup> MPE <sub>E</sub>	<sup>(2)</sup> MPE <sub>P</sub>		
	[мкм]		[мкм]		[мкм]			
xx.20.10	6,0 + 6,0 L/1000	6,0	5,5 + 6,0 L/1000	5,5	5,5 + 6,0 L/1000	5,5	500	1200
xx.20.15	8,0 + 8,0 L/1000	8,0	7,5 + 8,0 L/1000	7,5	7,5 + 8,0 L/1000	7,5	500	1200
xx.25.15	10,0 + 10,0 L/1000	10,0	9,5 + 10,0 L/1000	9,5	9,5 + 10,0 L/1000	9,5	500	1200
xx.25.18	12,0 + 10,0 L/1000	12,0	11,5 + 10,0 L/1000	11,5	11,5 + 10,0 L/1000	11,5	500	1000

Данные о технических характеристиках получены при следующих условиях:

- PH10/TP20/TP200: длина шупа 20 мм, диаметр шарика Ø4 мм

- L = длина в мм

- Температура среды:

T: 18 ± 22 °C; максимальные колебания: 1,0 °C/ч - 2,0 °C/24ч - 0,5 °C/м

<sup>(1)</sup> Допускаемая абсолютная объемная погрешность в соответствии с ISO 10360-2

<sup>(2)</sup> Допускаемая абсолютная погрешность измерительной головки в соответствии с ISO 10360-2

## ДИАПАЗОН, ГАБАРИТЫ, МАССА

Модели	Диапазоны измерений			Общие габариты <sup>(4)</sup>			Опоры					n° Стойки	Масса	
	X	Y	Z	LX	LY	HZ	D1	D2	D3	D4	D5		Максимальная масса детали	Масса машины
	[мм]			[мм]			[мм]						[кг]	
30.20.10	3000	2000	1000	4600	3690	3683	1852	1887	837	360	490	2 + 2	8000	3600
40.20.10	4000	2000	1000	5600	3690	3683	1852	1887	837	360	490	2 + 2	8000	4100
30.20.15	3000	2000	1500	4600	3690	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	8000	3600
40.20.15	4000	2000	1500	5600	3690	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	8000	4100
50.20.15	5000	2000	1500	6600	3690	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	10000	4600
40.25.15	4000	2500	1500	5600	4190	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	8000	4200
50.25.15	5000	2500	1500	6600	4190	4183	1852	1887	337	360	490	2 + 2	10000	4700
60.25.15	6000	2500	1500	7600	4190	4183	1852	1887	337	360	490	3 + 3	10000	5200
40.25.18	4000	2500	1800	5600	4190	4783	2152	2187	337	360	490	2 + 2	8000	4300
50.25.18	5000	2500	1800	6600	4190	4783	2152	2187	337	360	490	2 + 2	10000	4800
60.25.18	6000	2500	1800	7600	4190	4783	2152	2187	337	360	490	3 + 3	10000	5300

Габариты и масса КИМ указаны без дополнительных кожухов

<sup>(4)</sup> Не включая стол (900 x 700 мм) и контрольный шкаф (600 x 600 x 1096 мм)

## КОНСТРУКЦИЯ

Координатно-измерительная машина мостового типа

### Направляющие:

Ось X: направляющие на сварных опорах из нержавеющей стали  
Ось Y: траверса изготовлена из алюминиевого сплава методом экструзии, после чего доведена и анодирована.  
Ось Z: пиноль изготовлена из алюминиевого сплава или карбида кремния методом экструзии, после чего доведена. Алюминиевую пиноль анодируют (NT Light).

### Привод:

Ось X: реечный привод  
Ось Y: сервомоторы постоянного тока с зубчатыми ремнями  
Ось Z: сервомоторы постоянного тока с зубчатыми ремнями

### Подшипники:

Изостатическая система воздушных подшипников на всех осях.

### Термокомпенсация:

Мультисенсорная система температурной компенсации

### Измерительная система:

Линейки с разрешением 0,1 мкм.  
Технология "двойного считывания" на оси X (NT Light)

## ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

### Моторизованная измерительная головка:

PH10

### Моторизованная измерительная головка без ограничений по количеству угловых положений:

PH20, REVO

### Тач-триггерный датчик:

TP20, TP200

### Санирующий контактный датчик:

SP25, SP80

### Лазерный датчик:

Лазерный сканер Perceptron V7

### Магазин для смены щупов и датчиков:

Полностью автоматизированный магазин для смены щупов и датчиков.

## ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

### Температура для приемки по точности:

Диапазон температур:  $18 \pm 22$  °C  
Максимальный перепад в час:  $1,0$  °C/ч  
Максимальный перепад в день:  $2,0$  °C/24ч  
Максимальный перепад в пространстве:  $1,0$  °C/м

### Рабочая температура:

$15 \pm 35$  °C

### Относительная влажность:

$40 \pm 80$  % (без образования конденсата)

### Допустимая вибрация:

(ускорение вибрации между пиковыми значениями)

$30$  мм/с<sup>2</sup> от  $1$  до  $10$  Гц

$15$  мм/с<sup>2</sup> от  $10$  до  $20$  Гц

$50$  мм/с<sup>2</sup> от  $20$  до  $100$  Гц

## ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА

### Потребление воздуха:

Макс.  $150$  Нл/мин

### Минимальное давление воздуха:

$5,5$  Бар

## ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

$220$  В  $\pm 10\%$ ;  $50$  Гц  $\pm 2\%$  (однофазное)



Официальный партнер Coord3 Metrology

### Perceptron North America

**Perceptron, Inc.**  
47827 Halyard Drive  
Plymouth, MI 48170 - U.S.A.  
Tel: +1 734 414 6100  
info@perceptron.com

### Perceptron EMEA (Europe, Middle East, Africa)

**Perceptron GmbH**  
Stahlgruberring 7  
D - 81829 München - Germany  
Tel: +49-89-960-980  
emea@perceptron.com

### Perceptron England

**Perceptron Metrology UK Ltd**  
Fort Dunlop, Fort Parkway  
Birmingham, B24 9FE - UK  
Tel: +44 121 6297794  
uk@perceptron.com

### Perceptron Italy

**COORD3 - Perceptron Italia Srl**  
Strada Statale 25, n°3  
10050 Bruzolo (TO) - Italy  
Tel: +39 011 9635511  
italy@perceptron.com

### Perceptron China

**Perceptron Trading (Shanghai) Co., Ltd.**  
Units B & C, 3rd Floor, Building 1  
No. 180 ZhangHeng Road, ZhangJiang Hi-Tech Park  
Shanghai 201204 - China  
Tel: +86 21 3393-2262  
china@perceptron.com

### Perceptron South America

**Perceptron do Brasil Ltda.**  
Rua Helena 218, Suite 205 - Vila Olimpia  
São Paulo 04552-050 - Brazil  
Tel: +55 11 3044-1950  
brazil@perceptron.com

### Perceptron Singapore

**Perceptron Asia Pte. Ltd.**  
18 Boon Lay Way #10-143 TradeHub 21  
Singapore 609966  
Tel: +65-6795-5280  
singapore@perceptron.com

### Perceptron Japan

**Perceptron Asia Pacific, Ltd.**  
Shinbashi Annex 1F, 5-35-10 Shinbashi,  
Minato-ku  
Tokyo 105-0004 - Japan  
Tel: +81 3 5425-1080  
japan@perceptron.com

### Perceptron India

**Perceptron Non-Contact Metrology Solutions Pvt. Ltd.**  
12/2, McNichols Road Chetpet  
Chennai 600 031 - India  
Tel: +91 44 4284-9610  
india@perceptron.com