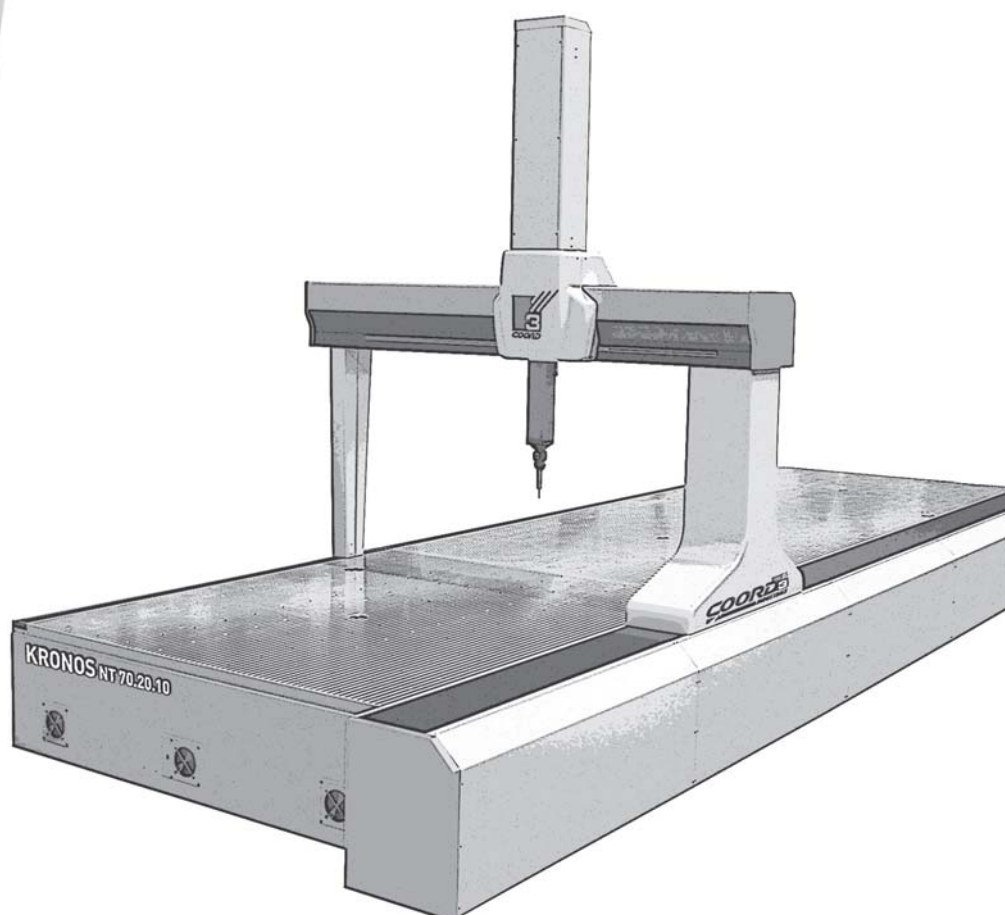
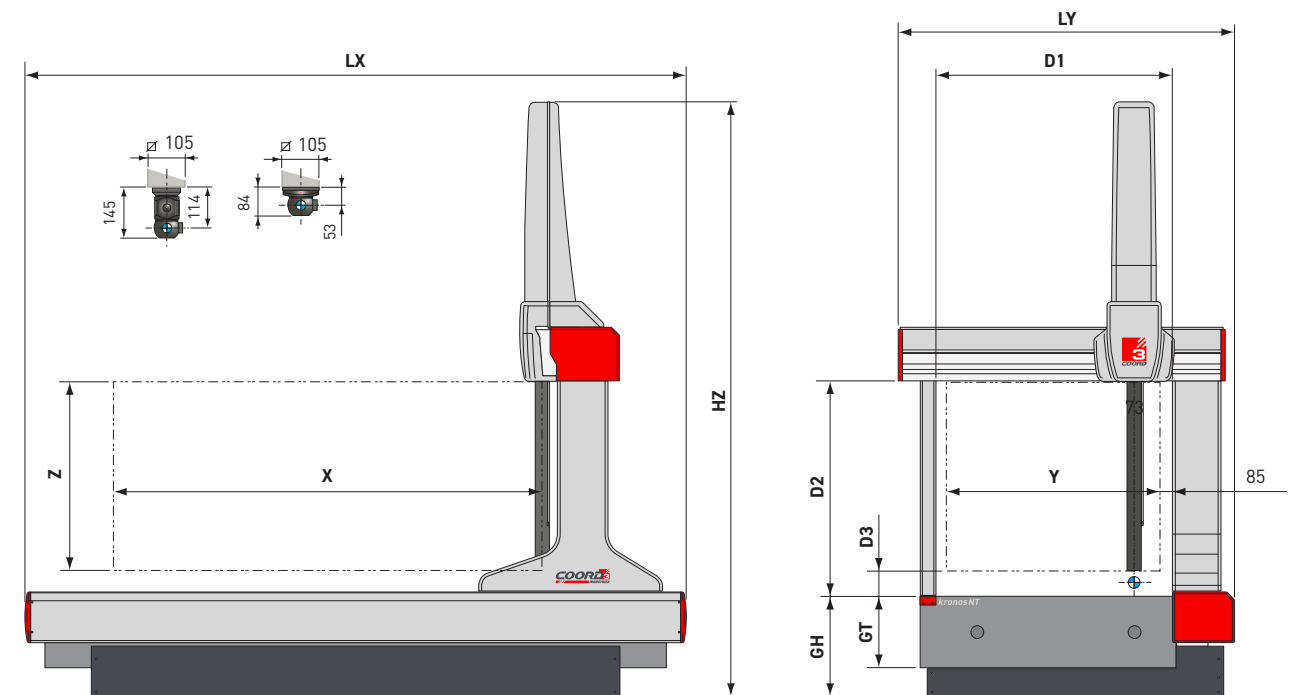


KRONOS NT

**КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ
ПОРТАЛЬНОГО ТИПА**



KRONOS NT 13.10-15.13



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модели	Максимально допустимая погрешность по ISO 10360-2 / ISO 10360-4 MPE [мкм], L [мм], t [сек]															Макс. скорость позиц.	Макс. ускор. по осям
	T ₁ : 18±22 °C									T ₂ : 16±26 °C							
	PH10-TP20		PH10-TP200		PH10-SP25-REVO			PH10-TP20		PH10TP200		PH10-SP25-REVO					
	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽³⁾ MPE _{THR}	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽³⁾ MPE _{THR}			
[мкм]		[мкм]		[мкм]			[мкм]		[мкм]		[мкм]			[мм/с]	[мм/с ²]		
xx.13.10	3,0 + L/285	3,0	2,8 + L/285	2,8	2,5 + L/285	2,5	5,0/120	3,7 + L/143	3,7	3,5 + L/143	3,5	3,3 + L/143	3,3	6,5/120	700	1300	
xx.15.13	3,5 + L/285	3,5	3,3 + L/285	3,3	3,2 + L/285	3,2	6,5/120	5,0 + L/143	5,0	4,5 + L/143	4,5	4,0 + L/143	4,0	8,0/120	700	950	
30.15.13	3,5 + L/285	3,5	3,3 + L/285	3,3	3,2 + L/285	3,2	6,5/120	5,0 + L/133	5,0	4,5 + L/133	4,5	4,0 + L/133	4,0	8,0/120	700	950	

Данные о производительности получены при следующих условиях:

- PH10/TP20/TP200: длина шупа 10 мм, диаметр шарика ϕ 4 мм

- PH10/SP25: SM1, шуп ϕ 5 мм x 50 мм.

- L = длина в мм

- Температура среды:

T₁: 18 ± 22 °C; максимальные колебания: 1,0 °C/ч - 2,0 °C/24ч - 0,5 °C/м

T₂: 16 ± 26 °C; максимальные колебания: 1,0 °C/ч - 5,0 °C/24ч - 1,0 °C/м

⁽¹⁾ Допускаемая абсолютная объемная погрешность в соответствии с ISO 10360-2

⁽²⁾ Допускаемая абсолютная погрешность измерительной головки в соответствии с ISO 10360-2

⁽³⁾ Максимально допустимая погрешность ошупывания при сканировании в соответствии с ISO 10360-4, только при применении датчиков S P25M/SP80, эталонная сфера ϕ 25 мм - REVO RSP3

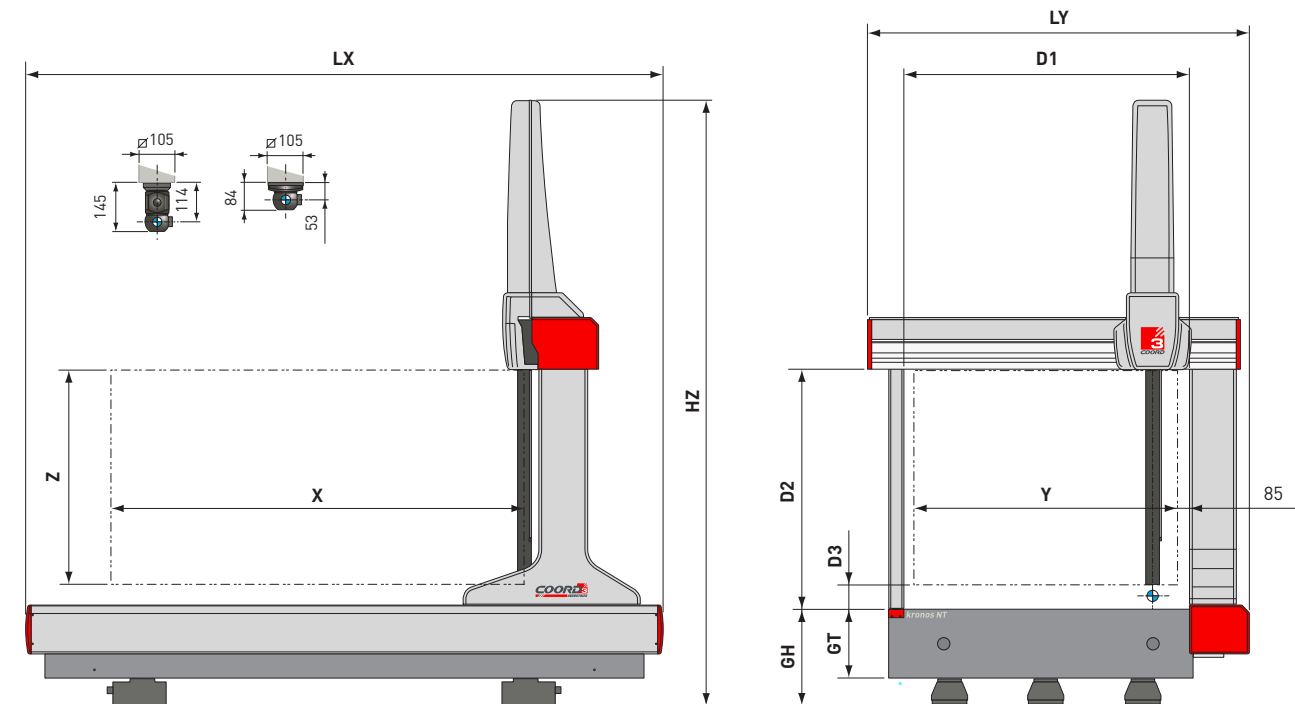
ДИАПАЗОН, ГАБАРИТЫ, МАССА

Модели	Диапазон измерений			Общие габариты ⁽⁴⁾			Базовая плита				Опоры			Масса	
	X	Y	Z	LX	LY	HZ	Высота	Толщина	Матрица отв. M8		D1	D2	D3	Максимальная масса детали	Масса машины
	[мм]			[мм]			[мм]		[мм]		[мм]			[кг]	
20.13.10	2000	1300	1000	3630	2154	3560	700	360	250	250	1455	1208	166	4000	4200
20.15.13	2000	1500	1300	3630	2354	4160	700	360	250	250	1655	1508	180	4500	4770
25.15.13	2500	1500	1300	4130	2354	4160	700	400	300	300	1655	1508	180	5000	5550
30.15.13	3000	1500	1300	4630	2354	4160	700	450	300	300	1655	1508	180	5000	7550

Для уточнения размеров обратитесь к установочным чертежам.

⁽⁴⁾ Не включая стол (900 x 700 мм) и контрольный шкаф (600 x 600 x 1096 мм)

KRONOS NT 20.15



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модели	Максимально допустимая погрешность по ISO 10360-2 / ISO 10360-4 MPE [мкм], L [мм], t [сек]											Макс. скорость пониц.	Макс. ускор. по осям			
	T ₁ : 18±22 °C						T ₂ : 16±26 °C									
	PH10-TP20		PH10-TP200		PH10-SP25-REVO			PH10-TP20		PH10-TP200				PH10-SP25-REVO		
	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽³⁾ MPE _{TRP}	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P			⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P	⁽³⁾ MPE _{TRP}
[мкм]		[мкм]		[мкм]			[мкм]		[мкм]		[мкм]			[мм/с]	[мм/с ²]	
xx.20.15	4,0 + L/250	4,0	3,8 + L/250	3,8	3,6 + L/250	3,6	7,5/120	6,5 + L/133	6,5	5,5 + L/133	5,5	5,2 + L/133	5,2	10,0/120	500	800

Данные о производительности получены при следующих условиях:

- PH10/TP20/TP200: длина щупа 10 мм, диаметр шарика Ø4 мм
- PH10MQ/SP25: SM1, щуп Ø5 мм x 50 мм.

- L = длина в мм

- Температура среды:

T₁: 18 ± 22 °C; максимальные колебания: 1,0 °C/ч - 2,0 °C/24ч - 0,5 °C/м

T₂: 16 ± 26 °C; максимальные колебания: 1,0 °C/ч - 5,0 °C/24ч - 1,0 °C/м

(1) Допускаемая абсолютная объемная погрешность в соответствии с ISO 10360-2

(2) Допускаемая абсолютная погрешность измерительной головки в соответствии с ISO 10360-2

(3) Максимально допустимая погрешность ощупывания при сканировании в соответствии с ISO 10360-4, только при применении датчиков S P25M/SP80, эталонная сфера Ø 25 мм - REVO RSP3

ДИАПАЗОН, ГАБАРИТЫ, МАССА

Модели	Диапазон измерений			Общие габариты ⁽⁴⁾			Базовая плита				Опоры			Масса	
	X	Y	Z	LX	LY	HZ	Высота	Толщина	Матрица отв. M8		D1	D2	D3	Максимальная масса детали	Масса машины
									X	Y					
[мм]			[мм]			[мм]		[мм]		[мм]			[кг]		
33.20.15	3300	2000	1500	4930	2854	4470	610	450	400	400	2155	1708	166	5000	14550
40.20.15	4000	2000	1500	5930	2898	4512	650	450	400	400	2155	1708	166	5000	20000
50.20.15	5000	2000	1500	6930	2898	4512	650	450	400	400	2155	1708	166	5000	21000

Для уточнения размеров обратитесь к установочным чертежам.

⁽⁴⁾ Не включая стол (900 x 700 мм) и контрольный шкаф (600 x 600 x 1096 мм)

КОНСТРУКЦИЯ

Координатно-измерительная машина с направляющими из алюминиевого сплава на гранитной базовой плите.

Базовая плита:

Монолитный гранитный стол с матрицей отверстий M8, плоскостность в соответствии с требованиями DIN876/III.

Направляющие:

Направляющая по оси X типа "ласточкин хвост" являющаяся частью базовой плиты.

Траверса (ось Y) изготовлены из алюминиевого сплава методом экструзии, после чего доведена и анодирована.

Пинополь (ось Z) изготовлена из карбида кремния методом экструзии, после чего доведена.

Привод:

Сервомоторы постоянного тока с зубчатыми ремнями на всех осях.

Ось X - реечный привод (на всех моделях, кроме 20.13.10/20.15.13).

Подшипники:

Изостатическая система воздушных подшипников на всех осях.

Измерительная система:

Линейки с разрешением 0.5 мкм.

Термокомпенсация:

Мультисенсорная система температурной компенсации.

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

Моторизованная измерительная головка:

PH10

Моторизованная измерительная головка без ограничений по количеству угловых положений:

PH20, REVO

Тач-триггерный датчик:

TP20, TP200

Санирующий контактный датчик:

SP25M, SP80

контактный датчик:

DyfvWdfcb'J +

Магазин для смены щупов и датчиков:

Полностью автоматизированный магазин для смены щупов и датчиков.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Температура для приемки по точности:

T₁: Диапазон температур: 18 ÷ 22 °C Максимальный перепад в час: 1,0 °K/ч Максимальный перепад в день: 2,0 °K/24ч

Максимальный перепад в пространстве: 0,5 °C/м

T₂: Диапазон температур: 16 ÷ 26 °C

Максимальный перепад в час: 1,0 °K/ч

Максимальный перепад в день: 5,0 °K/24ч

Максимальный перепад в пространстве: 1,0 °C/м

Рабочая температура:

15 ÷ 35 °C

Относительная влажность:

40 ÷ 80 % (без образования конденсата)

Допустимая вибрация:

(ускорение вибрации между пиковыми значениями)

30 мм/с² от 1 до 10 Гц

15 мм/с² от 10 до 20 Гц

50 мм/с² от 20 до 100 Гц

ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА

Потребление воздуха:

160 Нл/мин

Минимальное давление воздуха:

6 Бар (79 PSI)

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Напряжение питания:

220 В ± 10%; 50 Гц ± 2% (однофазное)

Максимальная потребляемая мощность:

10А 1600 Вт

УПРАВЛЕНИЕ

Джойстик используется оператором для ручного управления контрольно-измерительной машиной. Особенность контроллера заключается в непрерывной интерполяции перемещения вдоль осей для оптимизации времени цикла



Coord3 Industries S.r.l.

Headquarters/Administration and Sales:

Strada Statale 25, n. 3

10050 Bruzolo (TO) - Italia

Tel.: +39 011 9635511 | Fax: +39 011 9635566

info@coord3.it

www.coord3.it | www.coord3-cmm.com

Italian offices:

Via B Diotti, 21

20153 Milano - Italia

Tel.: +39 02 47999197

Fax: +39 02 47997754

Via degli Oleandri, 8

51100 Loc. Nespolo

Chiazzano (PT) - Italia

Tel.: +39 0573 935058

Fax: +39 0573 539970



Официальный партнер Coord3 Metrology

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =