КСИЛЛЕКТ

в составе:
ГРУППА КОМПАНИЙ
ТЕХНОСТЕК

КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Ксиллект — совершенство технологий более 10 лет

Производственно-инжиниринговая компания Ксиллект специализируется в области высокотехнологичных решений по управлению производственными процессами и контролю качества выпускаемой продукции. Профессиональная команда производит и успешно интегрирует российское контрольно-измерительное оборудование, системы беспроводного сбора данных с производственного оборудования, а также программные комплексы аналитики и системы поддержки принятия решений.

В 2022 году компания провела ребрендинг. Новое название “Ксиллект” образовано от “Кибер-физические Системы и Искусственный Интеллект”, что в полной мере соответствует сфере деятельности компании, а также лучше отражает специализацию именно на высокотехнологичных решениях.

КИМ российского производства

Во избежание рисков экспортного контроля полная сборка КИМ проводится в РФ.

- При вывозе базового комплекта экспортный контроль не требуется;
- КИМ комплектуются только открытыми контроллерами с I++ сервером;
- На КИМ устанавливается измерительные компоненты независимых производителей;
- Независимое программное обеспечение – МС-ДМИС;

В 2023 году данные машины поставлены на предприятия:

- АО «ОКБ «АСТРОН»;
- ООО «Технологии точного литья»;
- ПАО «ГАЗ» x2
- ФГУП «ПО «Маяк»;
- АО «ЦНИИТОЧМАШ»;

и еще 5+ машин на 2022 год*

АО «ИЖЕВСКИЙ МОТОЗАВОД «АКСИОН-ХОЛДИНГ», АО ВПО «НПО «Машиностроения», ФГУП «НИИ «Геодезия», ПАО «ОДК-Сатурн», АО «НИТИ им. П.И. Снегирёва» и др.

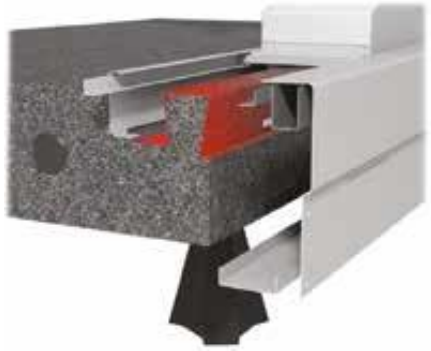
Технические решения КИМ Ксиллект

Особенности

- Технологическая безопасность машины и открытый контроллер;
- Внесена в государственный реестр средств измерений (№ 77004-19);
- Российская сборка.

При необходимости КИМ проверяются на соответствие требованиям ФСТЭК

Технические решения КИМ Ксиллект



Особенности

- Сохранение максимальной точности на всем диапазоне измерений за счет быстрой термодиффузии направляющих из алюминиевого сплава (3,5 раз выше, чем гранит)
- Направляющая Y является частью базовой плиты и имеет форму «ласточкин хвост», что улучшает повторяемость и точность КИМ
- Треугольная форма направляющей по оси X

Технические решения КИМ Ксиллект

- Серия МС – базовая серия КИМ с оптимальным соотношением «цена – качество». Траверса треугольного сечения изготовлена из специального сплава алюминия, воздушные подшипники на всех осях.

- Серия МСВ – повышенная точность для измерений с высокими требованиями к качеству конечного изделия.

Особенности

- Наличие температурной компенсации;
- Шкалы Renishaw Zeromet с коэффициентом температурного расширения 0,75 мкм/град/м и разрешением 0,05 мкм;
- Воздушные подшипники большего диаметра для обеспечения жесткости конструкции.

Технические решения КИМ Ксиллект

КИМ серий MC/MCB – российские машины мирового уровня с алюминиевой направляющей по оси X и пинолью оси Z

Диапазон измерений*

Ось X: от 400 мм до 2000 мм
Ось Y: от 500 мм до 5000 мм
Ось Z: от 400 мм до 1500 мм

Погрешность измерений

от 1,2+L/333 мкм (L в мм)

Измерительная система

Контроллер: открытый
Головы: REVO-2, PH10 (SP25/TP20/TP200), PH20

**диапазон измерений КИМ можно увеличить в соответствии задачами Заказчика*

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ МСВ 4-5-4

Измерительный диапазон координатно-измерительной машины

Диапазон измерений	X	[мм]	400
	Y	[мм]	500
	Z	[мм]	400
Макс. допустимый вес детали		[кг]	500
Вес КИМ		[кг]	590

Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C)
С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M

Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe	[мкм]	1,2+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp	[мкм]	1,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp	[мкм]	2,2/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ МСВ 5-6-4

Измерительный диапазон координатно-измерительной машины

Диапазон измерений	X	[мм]	500
	Y	[мм]	600
	Z	[мм]	400
Макс. допустимый вес детали		[кг]	500
Вес КИМ		[кг]	720

Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C)
С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M

Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe	[мкм]	1,2+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp	[мкм]	1,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp	[мкм]	2,2/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ МСВ 6-8-6

Измерительный диапазон координатно-измерительной машины

Диапазон измерений	X	[мм]	600
	Y	[мм]	800
	Z	[мм]	600
Макс. допустимый вес детали		[кг]	700
Вес КИМ		[кг]	980

Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C)
С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M

Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe	[мкм]	1,3+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp	[мкм]	1,3
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp	[мкм]	2,3/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ			МСВ 8-10-6	МСВ 8-15-6
Измерительный диапазон координатно-измерительной машины				
Диапазон измерений	X	[мм]	800	800
	Y	[мм]	1000	1500
	Z	[мм]	600	600
Макс. допустимый вес детали		[кг]	1000	1000
Вес КИМ		[кг]	1290	1620
Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C) С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M				
Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe		[мкм]	1,4+L/333	1,4+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp		[мкм]	1,4	1,4
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp		[мкм]	2,4/72	2,4/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ МСВ 9-12-8

Измерительный диапазон координатно-измерительной машины

Диапазон измерений	X	[мм]	900
	Y	[мм]	1200
	Z	[мм]	800
Макс. допустимый вес детали		[кг]	1500
Вес КИМ		[кг]	2230

Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C)
С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M

Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe	[мкм]	1,4+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp	[мкм]	1,4
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp	[мкм]	2,4/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ			МСВ 10-12-8	МСВ 10-15-8	МСВ 10-20-8	МСВ 10-25-8
Измерительный диапазон координатно-измерительной машины						
Диапазон измерений	X	[мм]	1000	1000	1000	1000
	Y	[мм]	1200	1500	2000	2500
	Z	[мм]	800	800	800	800
Макс. допустимый вес детали		[кг]	1800	1800	1800	1800
Вес КИМ		[кг]	2490	2850	3440	4090
Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C) С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M						
Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe		[мкм]	1,5+L/333	1,5+L/333	1,5+L/333	1,5+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp		[мкм]	1,5	1,5	1,5	1,5
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp		[мкм]	2,5/72	2,5/72	2,5/72	2,5/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ			МСВ 12-15-10	МСВ 12-20-10	МСВ 12-25-10
Измерительный диапазон координатно-измерительной машины					
Диапазон измерений	X	[мм]	1200	1200	1200
	Y	[мм]	1500	2000	2500
	Z	[мм]	1000	1000	1000
Макс. допустимый вес детали		[кг]	2000	2000	2000
Вес КИМ		[кг]	3370	3950	4610
Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C) С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M					
Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe		[мкм]	1,9+L/333	1,9+L/333	1,9+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp		[мкм]	1,9	1,9	1,9
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp		[мкм]	3,3/72	3,3/72	3,3/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ МСВ 15-20-10

Измерительный диапазон координатно-измерительной машины

Диапазон измерений	X	[мм]	1500
	Y	[мм]	2000
	Z	[мм]	1000
Макс. допустимый вес детали		[кг]	2000
Вес КИМ		[кг]	5260

Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C)
С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M

Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe	[мкм]	2,5+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp	[мкм]	2,5
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp	[мкм]	4,0/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ			МСВ 15-20-12	МСВ 15-25-12	МСВ 15-30-12	МСВ 15-35-12
Измерительный диапазон координатно-измерительной машины						
Диапазон измерений	X	[мм]	1500	1500	1500	1500
	Y	[мм]	2000	2500	3000	3500
	Z	[мм]	1200	1200	1200	1200
Макс. допустимый вес детали		[кг]	3000	3000	3000	4000
Вес КИМ		[кг]	5380	6770	8160	9250
Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C) С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M						
Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe		[мкм]	2,9+L/333	2,9+L/333	2,9+L/333	2,9+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp		[мкм]	2,9	2,9	2,9	2,9
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp		[мкм]	4,4/72	4,4/72	4,4/72	4,4/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ			МСВ 15-25-15	МСВ 15-30-15
Измерительный диапазон координатно-измерительной машины				
Диапазон измерений	X	[мм]	1500	1500
	Y	[мм]	2500	3000
	Z	[мм]	1500	1500
Макс. допустимый вес детали		[кг]	3000	3000
Вес КИМ		[кг]	7000	8490
Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C) **С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M**				
Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe		[мкм]	3,2+L/333	3,2+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp		[мкм]	2,9	2,9
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp		[мкм]	4,7/72	4,7/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ МСВ 16-35-15

Измерительный диапазон координатно-измерительной машины

Диапазон измерений	X	[мм]	1600
	Y	[мм]	3500
	Z	[мм]	1500
Макс. допустимый вес детали		[кг]	3000
Вес КИМ		[кг]	10010

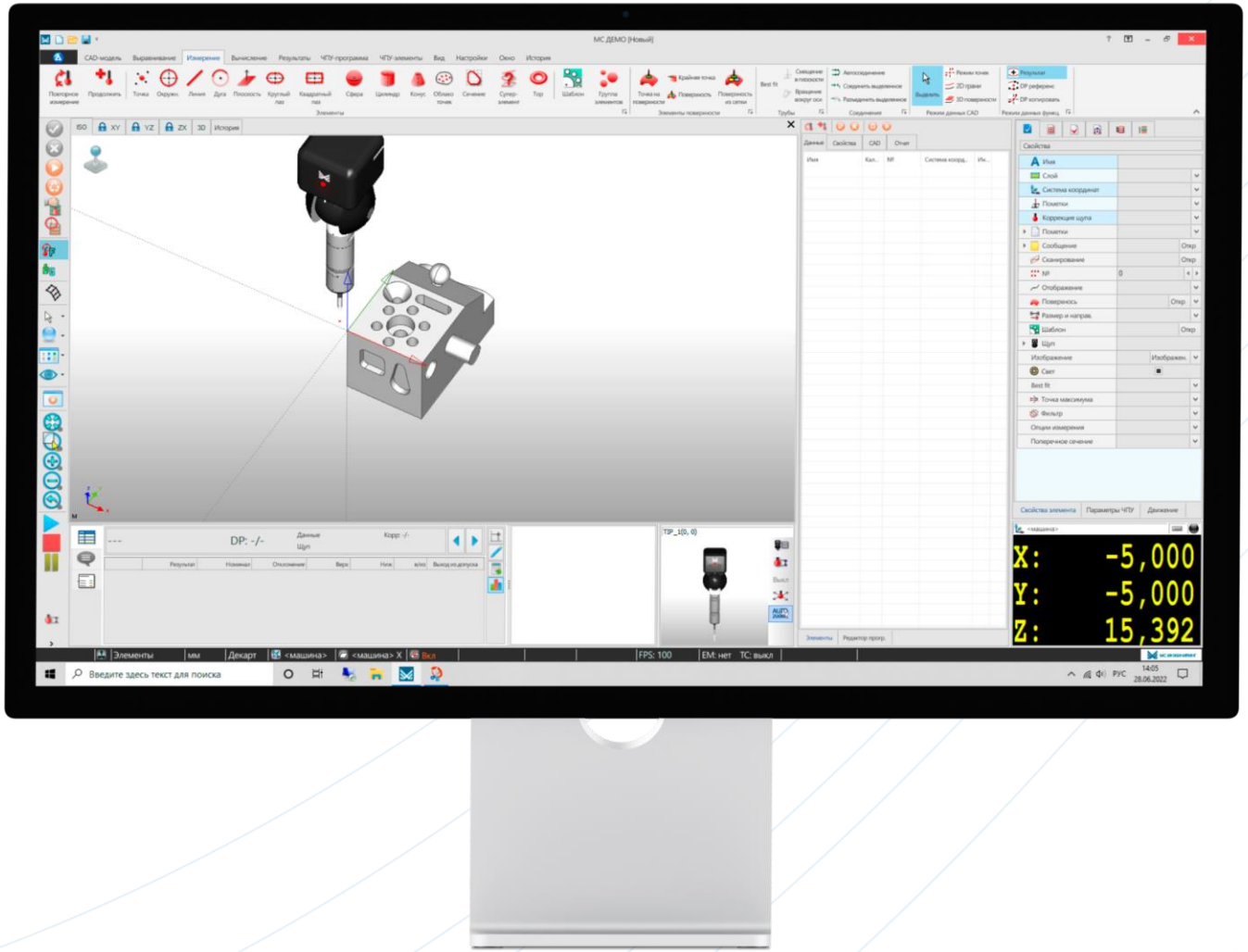
Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C)
С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M

Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe	[мкм]	3,2+L/333
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp	[мкм]	3,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp	[мкм]	4,7/72

Технические характеристики КИМ Ксиллект

КИМ			МСВ 20-30-15	МСВ 20-35-15	МСВ 20-40-15	МСВ 20-50-15
Измерительный диапазон координатно-измерительной машины						
Диапазон измерений	X	[мм]	2000	2000	2000	2000
	Y	[мм]	3000	3500	4000	5000
	Z	[мм]	1500	1500	1500	1500
Макс. допустимый вес детали		[кг]	3000	4000	4500	5000
Вес КИМ		[кг]	11250	14550	17600	21300
Погрешность измерений координатно-измерительной машины (18-22 °C) С измерительной головкой PH10M(MQ)Plus и сканирующим датчиком SP25M						
Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности (где L – измеряемая длина, мм), MPEe		[мкм]	3,5+L/250	3,5+L/250	3,5+L/250	3,5+L/250
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головы, MPEp		[мкм]	3,5	3,5	3,5	3,5
Пределы допускаемой абсолютной погрешности сканирования / время цикла, MPEthp		[мкм]	5,2/72	5,2/72	5,2/72	5,2/72

Программное обеспечение



Метрологическое ПО

КИМ Ксиллект поставляются с метрологическим программным обеспечением российского производства МС-ДМИС

КСИЛЛЕКТ

в составе:
ГРУППА КОМПАНИЙ
ТЕХНОСТЕК

Москва, Щелковское шоссе, 77

+7 (495) 604 10 13

www.xillect.ru

info@xillect.ru